

CORPORACIÓN 2019-2023

DECLARACIÓN ANUAL (AÑO 2019/2020)

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES Y CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD

Datos del declarante	Cargo	Relación de actividades	Relación de Causas de posible incompatibilidad
Teresa Alonso Montejo	Concejala	Profesora de enseñanza secundaria	Ninguna

DECLARACIÓN DE BIENES Y DERECHOS PATRIMONIALES

	IMPORTE
Bienes inmuebles (Solar)	50.000'00€
Depósitos en cta. corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, ctas. financieras y otras imposiciones.	137.404'83€
Accs. y participaciones en el capital social o en el fondo patrimonial de I.I.C.negociadas	---
Accs. y participaciones en capital social o en fondos propios de entidades jurídicas negociadas	---
Seguros de vida	---
Demás bienes y derechos de contenidos económico (Vehículo)	5.200'00€
Pasivo	---