

**CORPORACIÓN 2019-2023**  
**DECLARACIÓN ANUAL (AÑO 2020)**

**DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES Y CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD**

Datos del declarante	Cargo	Relación de actividades	Relación de Causas de posible incompatibilidad
<b>Teresa Alonso Montejo</b>	Concejala	Profesora de enseñanza secundaria	Ninguna

**DECLARACIÓN DE BIENES Y DERECHOS PATRIMONIALES**

	IMPORTE
Bienes inmuebles (Solar)	50.000'00€
Depósitos en cta. corriente o de ahorro, a la vista o a plazo, ctas. financieras y otras imposiciones.	242.152'76€
Accs. y participaciones en el capital social o en el fondo patrimonial de I.I.C.negociadas	---
Accs. y participaciones en capital social o en fondos propios de entidades jurídicas negociadas	---
Seguros de vida	---
Demás bienes y derechos de contenidos económico (Vehículo)	10.400€
Pasivo	---